



NOT APPROVED

REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU
I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I 960-02/95-04/14
URBROJ: 558-03/1-95-3

Zagreb, 12. svibnja 1995.

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev FRANK ANALAB d.o.o. donosi se

RJEŠENJE

o tipnom odobrenju mjerila

1. Odobrava se tip mjerila:

- Vrsta mjerila: Elektronska digitalna vaga
- Tvornička oznaka mjerila: AS...E
- Proizvođač mjerila: OHAUS Corporation
- Službena oznaka tipa mjerila: HR-M-1-1004

2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.

3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila. Prilog se sastoji od 8 stranica.

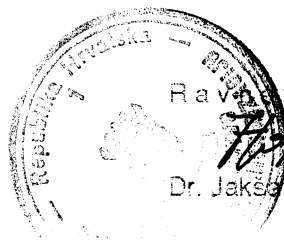
OBRAZLOŽENJE

FRANK ANALAB d.o.o. podnio je 31. siječnja 1995. godine zahtjev za odobrenje tipa mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 97/93) u iznosu od 1,00 kn i 4,00 kn od podnosioca zahtjeva i poništena.

Mladica M. ...
Prušić



Ravnatelj

Dr. Jaksč Topić dipl. ing.

Rješenje se smije umnožavati bez unošenja izmjena. Izvodi ili izmjene mogu se izvesti samo uz posebno odobrenje Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo.

1. Opći podaci

- Podnositelj zahtjeva:** FRANK ANALAB d.o.o.
Trg Francuske Republike 7
41000 Zagreb
- Proizvođač mjerila:** Ohaus Corporation
29 Hanover Road
Florham Park, NJ 07923
Sjedinjene Američke Države
- Vrsta mjerila:** Elektronska digitalna vaga s podjelom, automatskim ravnotežnim položajem, s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti **I** i **II**.
- Tip mjerila:** AS...E
- Službena oznaka tipa:** HR-M-1-1004

2. Opis mjerila

Vage serije AS su elektronske digitalne vage s podjelom, s automatskim ravnotežnim položajem, s neautomatskim funkcioniranjem, razreda točnosti **I** i **II**.

Vaga se sastoji od pokaznog uređaja i kućišta s mehaničkim sklopom i mjernom ćelijom. Pokazni uređaj je pričvršćen uz kućište.

Napajanje vage se vrši iz mreže 110/130 ili 220/240 V, 50/60 Hz preko pripadnog pretvarača 17,0 V_{DC} / 230 mA.

Za zaštitu od nepovoljnog utjecaja strujanja zraka na točnost vaganja, vage se isporučuju sa prozirnim zaklonom tereta.



3. Tehnički podaci

Vrsta vage: vaga s neautomatskim funkcioniranjem

Razred točnosti: (I) i (II)

Dovođenje u ravnotežni položaj: automatsko

Pokazni uređaj: digitalni pokazni uređaj, ugrađen kao sastavni dio vage

Napajanje: iz mreže 110/130 ili 220/240 V, 50/60 Hz preko pripadnog pretvarača
17,0 V_{DC} / 230 mA

Razred točnosti: (I)

Mjerno područje vage: $62 \text{ g} \leq \text{Max} \leq 202 \text{ g}$

Vrijednost ispitnog podjeljka: $e = 1 \text{ mg}$

Vrijednost podjeljka: $d = 0,1 \text{ mg}$

Uređaj za poništenje tare $T \leq - \text{Max}$

Broj ispitnih podjeljaka: $n \leq 202000$

Temperaturno područje primjene vage: od $+17,5 \text{ }^\circ\text{C}$ do $+22,5 \text{ }^\circ\text{C}$

Razred točnosti: (II)

Mjerno područje vage: $\text{Max} = 62 \text{ g}$

Vrijednost ispitnog podjeljka: $e = 1 \text{ mg}$

Vrijednost podjeljka: $d = 1 \text{ mg}$

Uređaj za poništenje tare $T \leq - \text{Max}$

Broj ispitnih podjeljaka: $n = 62000$

Temperaturno područje primjene vage: od $+15 \text{ }^\circ\text{C}$ do $+30 \text{ }^\circ\text{C}$

Bitni podaci:

- ◆ poluautomatsko postavljanje ništičnog položaja i tare, koji se aktiviraju istim dugmetom
- ◆ praćenje ništičnog položaja u području $\leq 4\% \text{ Max}$
- ◆ početno postavljanje ništičnog položaja u području $\leq 20\% \text{ Max}$
- ◆ uređaj za poništenje tare $T \leq - \text{Max}$
- ◆ po uključivanju instrumenta automatski se provjerava digitalni dio i signal mjerne ćelije, a u slučaju otkrivanja pogreške, prikazuje se kod pogreške
- ◆ određivanje stabilnog očitavanja



4. Dokumentacija za identifikaciju mjerila

Slika / Tablica	Opis
Slika 1 (Str. 6/8)	Izgled vage
Slika 2 (Str. 7/8)	Godišnji ovjermi žig i natpisna pločica sa značajkama vage
Slika 3 (Str. 8/8)	Žigosanje vage
Tablica 1 (Str. 5/8)	Značajke vage serije AS (Prema podacima " OHAUS CORPORATION" - RANDALL CROSSER - METROLOGY - 5/5/94)

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službenu oznaku tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj s godinom proizvodnje
- 6) mjerno područje " od ... do ..." ili " Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ($e = \dots$) ili podjeljak ($d = \dots$) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivnu frekvenciju izvora napajanja

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.



6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti (I), (II), (III) i (III) ("Narodne novine" br. 53/91).

7. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na prikaz vage (pogledati sliku 2).

Zaštita od neovlaštenog pristupa do preklopke za umjeravanje vrši se postavljanjem zaštitne metalne pločice i zaštitnog vijka kroz koji se provlači žica sa zaštitnim umetkom, koji se utiskivanjem označuje pomoću kliješta (pogledati sliku 3).



Mladen M. M. M.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/1-960-03/95-04/14

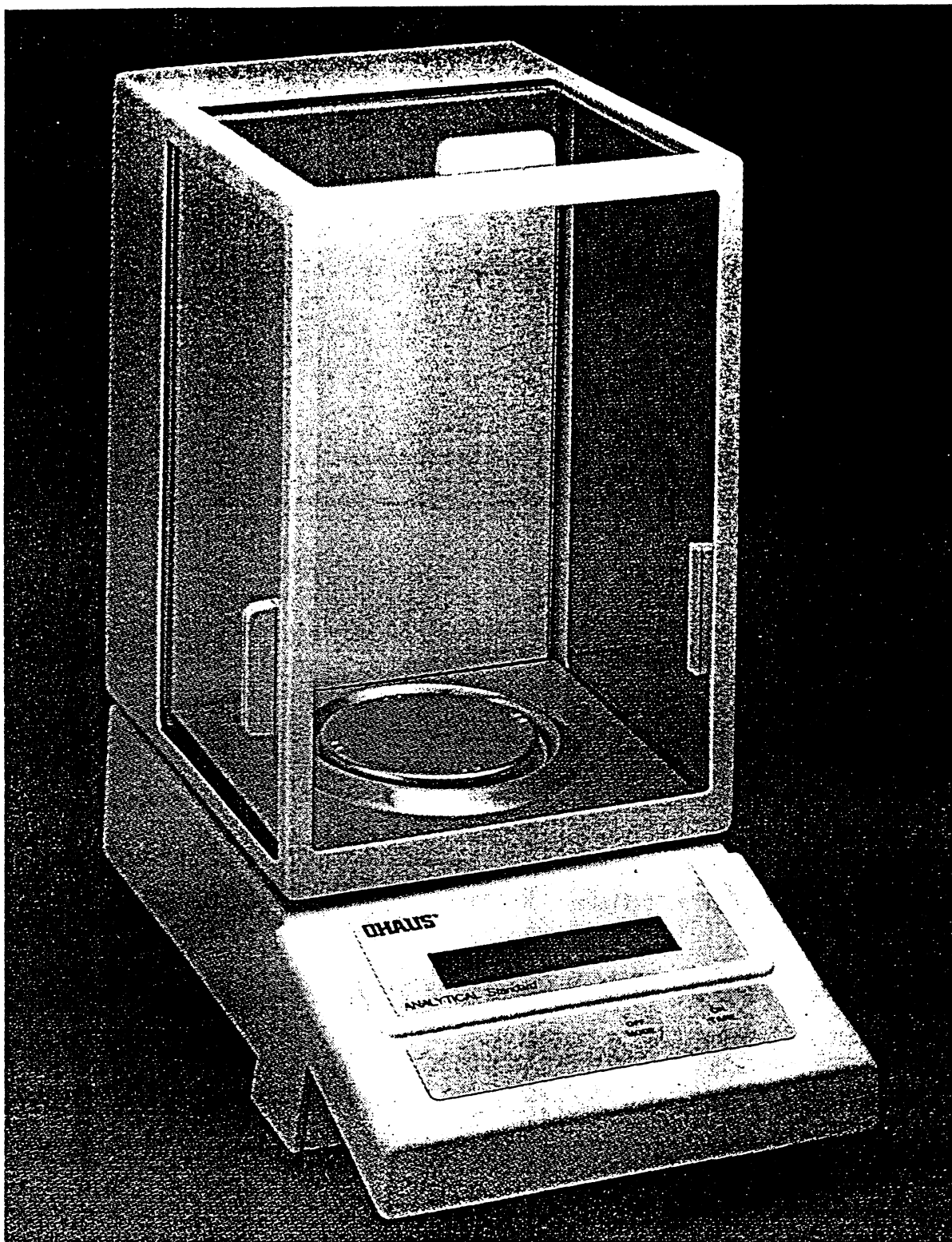
URBROJ: 558-02/1-95-3

Str 5/8

Tip vage	Razred točnosti	Max	Min	d	e	Granična dopuštena pogreška			Razred točnosti ispitnih utega
						0,5 e	1 e	1,5 e	
AS60CE	II	62 g	20 mg	1 mg	1 mg	0g≤m≤5g	5g≤m≤20g	20g≤m≤62g	F1
AS200E	I	202 g	10 mg	0,1	1 mg	0g≤m≤50g	50g≤m≤200g	200g≤m≤202g	E2
AS120E	I	122 g	10 mg	0,1	1 mg	0g≤m≤50g	50g≤m≤122g		E2
AS60E	I	62 g	10 mg	0,1	1 mg	0g≤m≤50g	50g≤m≤62g		E2

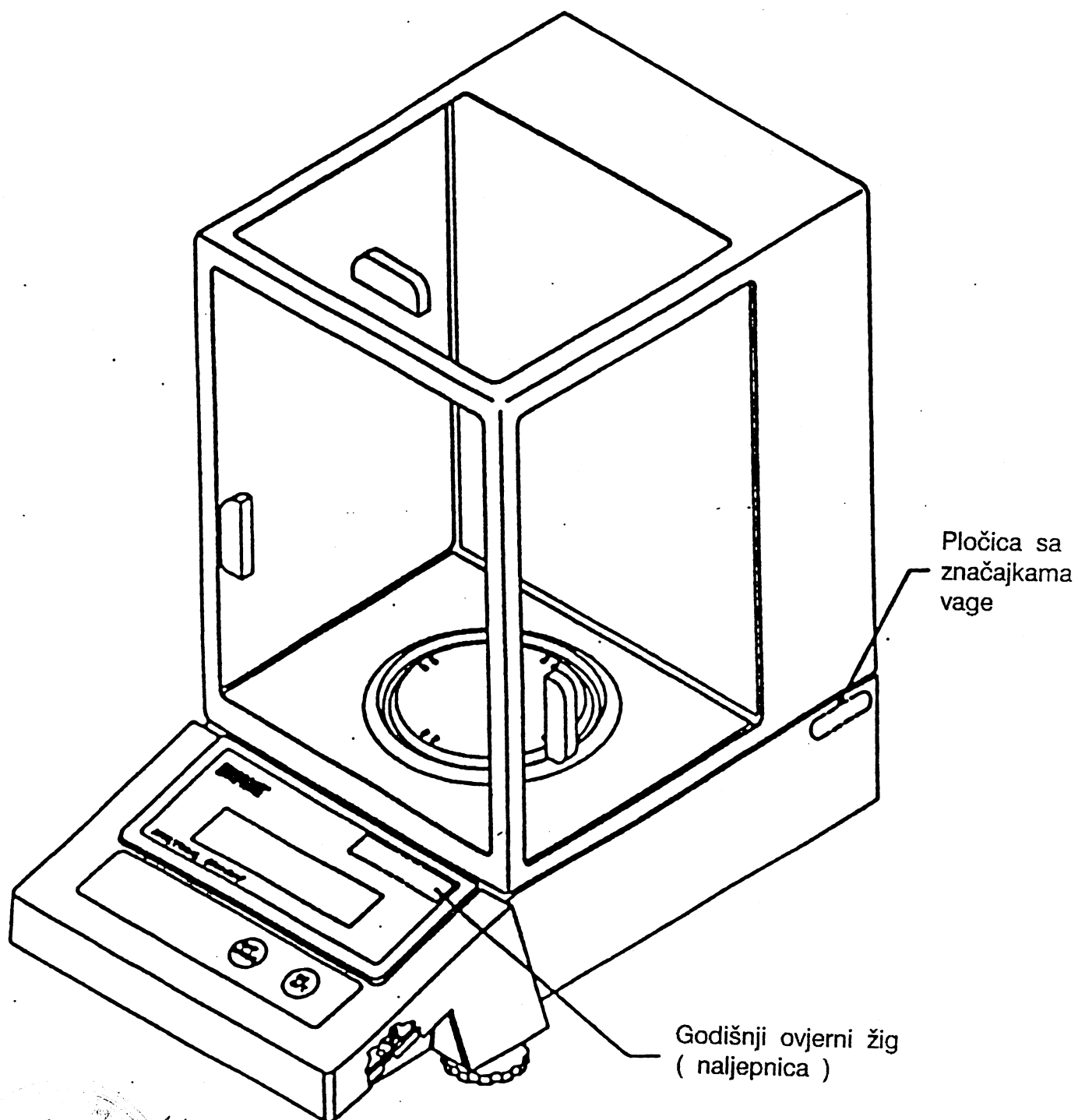
Tablica 1: Značajke vage serije AS

(Prema podacima "OHAUS CORPORATION" - RANDALL CROSSER - METROLOGY - 14 FEB 1995)



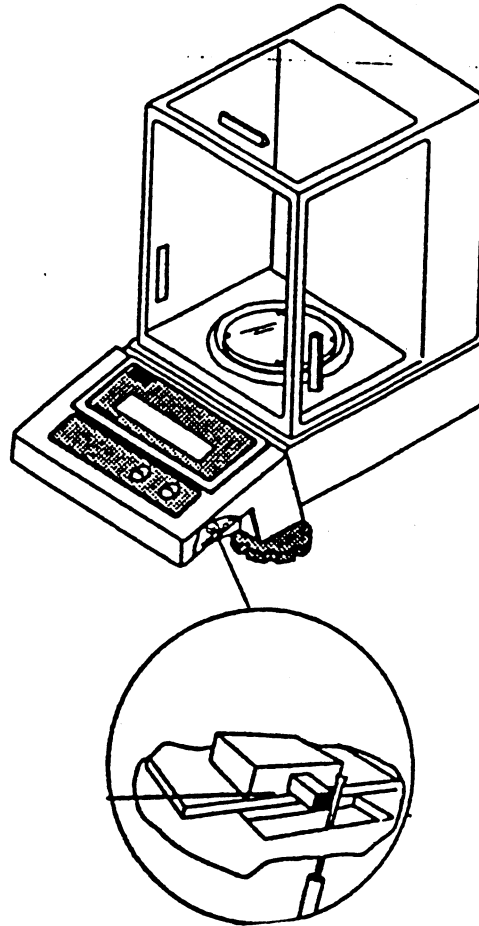
Mladur M. M. M.

Slika 1 Izgled vage



Mladar Mladar

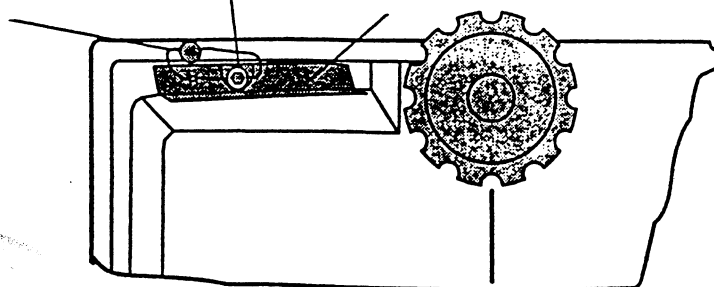
Slika 2 Godišnji ovjermi žig i natpisna pločica sa značajkama vage



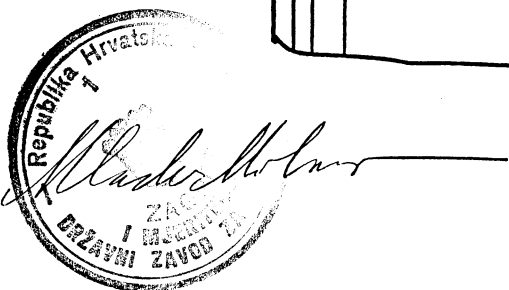
Žica sa
zaštitnim
umetkom

Zaštitni
vijak

Zaštitna metalna pločica



Dno vage



Slika 3 Žigosanje vage